

Technický list *ProLine 520*

PROLINE 617 HS FILLER - akrylový plnič 5: 1 biely/sivý/čierny

Charakteristika

Dvojfázový plnič na báze akrylovej živice. Je charakterizovaný jednoduchou aplikáciou, dobrými plnacími vlastnosťami a ľahkou brusiteľnosťou. Odporúčané pre aplikáciu na oceľové podklady, hliník, pozinkované, polyesterové lamináty, rovnako ako staré nátery farieb a povrchy tmelu.

Vlastnosti

- *Vysoká pevnosť plnenia*
- *Výborná príľnavosť k základu*
- *Určené na ručné a strojné práce, suché i mokré brúsenie*
- *Vysoký obsah sušiny*

Akrylový plnič:

Farba: biela/sivá/čierna

Hustota (pri 20°C): 1,55-1,59g/cm³

VOC: zmes 540 g / l

Teoretická výdatnosť: 7-7,5 m²/ l pri 50μ

Tužidlo:

Farba: bezfarebný/mierne žltá

Hustota (pri 20°C): 0,94-1,01g/cm³

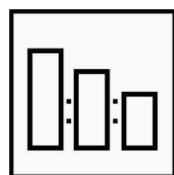
Teoretická výdatnosť: 7-7,5 m²/ l pri 50μ

Výrobok spĺňa požiadavky smernice Európskej únie (2004/42/ES), ktorá sa vzťahuje na túto kategóriu (B/5) a ktorá stanovuje hodnotu VOC max. 840 g/l

Príprava plniča, aplikácia produktu

Opravovaný podklad musí byť čistý, suchý, odmastený a matovaný. Plnič presne zmiešajte s tužidlom v pomere 5: 1 podľa objemu, v prípade potreby môžete použiť riedidlo pre akrylové výrobky (20-25%). Aplikácia plniča pomocou striekacej pištole s tryskou 1,6-1,8 mm. Odporúčaný počet vrstiev: 2-3, medzi vrstvami počkajte 8-10 minút pri 20°C - čas pre odparenie riedidla. Doba schnutia pri použití maximálne 3 vrstiev: 30-50 min pri 60°C alebo 5-12 hodín pri 20°C (v závislosti od použitého tužidla). Následné brúsenie so suchými brusivami P320 - P400 alebo mokrým brusivom P800 - P1200.

Aplikácia:



Pomer miešania 5:1+riedidlo

Plnič ProLine 520:

Tužidlo:

Riedidlo:

objemovo

1000 ml

500 ml

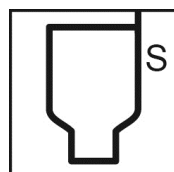
0-100 ml

váhovo

1000g

125g

180-225g



Viskozita nástreku:

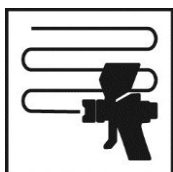
25-30 sek. pri teplote 20°C. Merač viskozity Ford: 4mm

Životnosť zmesi:

približne 1 hodinu pri teplote 20°C.

Technický list *ProLine 520*

PROLINE 617 HS FILLER - akrylový plnič 5: 1 biely/sivý/čierny

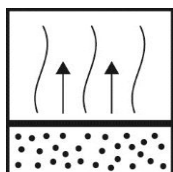
**Parametre striekania:**

Tryska: 1,6-1,8 mm.

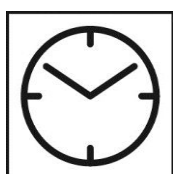
Tlak pištole – podľa pokynov výrobcu pištole

Počet vrstiev: 2-3 plné vrstvy.

Hrúbka vrstvy: 50-80 µm, finálna hrúbka vrstvy: 100-240 µm

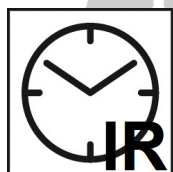
**Odparovanie:**

Medzi vrstvami: približne 8-10 minút pri 20°C

**Doba schnutia pri 20 ° C:**

6-8 hodín pri 20°C

30-35 minút pri 60°C

**Sušenie IR žiaričom:**

7-15 minút krátke a stredné vlny, v závislosti od hrúbky vrstvy a typu infražiariča

**Brúsenie :**

Suché brúsenie: P400-P800

Brúsenie za mokra: P800-P1000

Skladovanie:

Výrobok by sa mal skladovať v tesne uzavretom obale, na suchom a chladnom, dobre vetranom mieste, mimo zdrojov ohňa. Nevystavujte obaly priamo slnečnému žiareniu. Zatvorte obal ihneď po použití produktu. Stabilita pri skladovaní Akrylového plniča ProLine 520: 18 mesiacov od dátumu výroby. Skladovateľnosť tužidla ProLine 520: 12 mesiacov od dátumu výroby. Chráňte pred mrazom, prehriatím a vlhkosťou. Pred aplikáciou plniča nechajte prirodzene dosiahnuť požadovanú teplotu. Vyhnite sa náhlemu ohriatiu/schladeniu. Teplota pri aplikácii by mala byť približne 20°C. Uchovávajte pri teplote +10°C - + 30°C. Výrobok je určený na profesionálne použitie kvalifikovaným personálom. Nenesieme zodpovednosť za dôsledky nesprávneho používania výrobku a zlé finálne výsledky.

Upozornenia:

Nepresahujte odporúčané množstvo tužidla! Najlepšie výsledky dosiahnete striekaním pri izbovej teplote. Teplota okolia a teplota použitého produktu by mala byť podobná. Pri práci s dvojzložkovými výrobkami sa odporúča používať OIDP (ochranná dýchacia maska). Chráňte oči a dýchacie cesty. Miestnosť by mala byť dobre vetraná. Nástroje by sa mali dôkladne umyť ihneď po aplikácii. Vždy dodržiavajte pokyny uvedené v karte bezpečnostných údajov výrobku (MSDS).