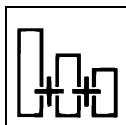




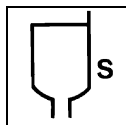
# MC405 - MACROFAN POWER UHS CLEARCOAT


 1000 ml +  
500 ml +

**100-150 ml**

Spracovateľnosť pri 20°C:

20-45min.


 18-20" DIN 4  
pri 20°C

 Ø 1,2 1,3 mm  
2 bary - Atm  
Počet vrstiev:  
½ + 1

 Schnutie v boxe:  
60°C: 15 -35 min.  
50°C: 20-45 min.  
**Rýchly proces s  
MT405:**  
5 min. at 60°C  
10 min. at 50°C

 Schnutie na vzduchu pri  
20°C:  
Spracovateľné :  
2-4 h  
Úplné preschnutie :  
12-24 h

 4 min. flash-off  
10 min. maximálny  
výkon

## POPIS

2K UHS akrylový čirý lak (V.O.C. < 420 g/l) s rýchlym schnutím a ľahkou aplikáciou.

## OBLASŤ POUŽITIA

Čirý lak pre vysoko kvalitné sľudy, kovové a pevné povrchy, určený na opravy, čiastočné a úplné prelakovanie automobilov v autolakovni.

Odporúča sa na malé opravy; umožňuje vám optimalizovať časy a náklady na proces, najmä za určitých aplikačných podmienok (nízke teploty) a za určitých podmienok (neefektívne striekacie kabíny).

## VLASTNOSTI

- Ľahká a flexibilná aplikácia umožňujúca dobré konečné výsledky za všetkých podmienok
- Vysoké pokrytie
- Veľmi rýchle sušenie pod infražiarou a v striekacích kabínach
- Dobrý výkon aj sušením na vzduchu
- Jednoduché leštenie
- Veľmi dobrá tvrdosť a povrchová klzkosť
- Veľmi dobrý lesk
- Veľmi dobrá odolnosť voči poveternostným vplyvom

## PRÍPRAVA PODKLADU

Povrchy už nastriekané matnými podkladmi HYDROFAN Basecoat alebo BSB HS Basecoat.

## APLIKÁCIA

Striekanie striekacou pištoľou

Miešací pomer (váha/objem)	Štandardný proces	Rýchly proces
MC405 MACROFAN POWER UHS ČIRÝ LAK	1000 dielov	1000 dielov
MH100-110-115-120 MACROFAN UHS TUŽIDLO	500 dielov	500 dielov (MH120)
00740-00741-00742-00755 RIEDIDLO	100-150 dielov	
<b>MT405 MACROFAN POWER ADITÍVUM</b>		150 dielov

Podmienky použitia	Úplné alebo čiastočné opravy T: 20-35°C	Bočné alebo čiastočné opravy T: 20-30°C	1-2 diely T: 15-25°C	Miestne opravy T: 15-20°C	Rýchly proces T: 15-20°C
Tužidlo	<b>MH100</b>	<b>MH110</b>	<b>MH115</b>	<b>MH120</b>	<b>MH120/MT405</b>
Čas použitia pri 20°C a 60% R.H.	45 min.	40 min.	30 min.	20 min.	15 min.

## POZNÁMKA

Vzhľadom na charakteristiky rýchlosti výrobku sa odporúča pripraviť zmes bezprostredne pred jej použitím, aby sa predišlo nečinnosti. Odporúčame tiež zvoliť TUŽIDLO a RIEDIDLO podľa teploty / veľkosti plochy a podľa vetracieho systému opatrným zmiešaním komponentov po každom pridaní.

Viskozita striekania pri 20 ° C: 18 až 20 "DIN 4

Ø Vzduchová tryska: 1,2 - 1,3 mm HVLP alebo konvenčná; Tlak vzduchu: podľa odporúčania výrobcu pištole  
Metódy aplikácie:

**2 normálne vrstvy** - aplikujte dve normálne vrstvy, čas medzi jednotlivými vrstvami tak, ako je to uvedené v tabuľke.

**½ + 1 náter** - aplikujte jednu pravidelnú natiahnutú vrstvu. Po zaschnutí naneste jednu rovnomernú a celú vrstvu.

**1 vrstva** - aplikujte jednu mokrá, rovnomernú, plnú vrstvu.

Navrhované cykly	Úplné alebo čiastočné opravy	Bočné alebo 2-3 panelové opravy	1-2 panely	Rýchly proces (1-2 panely)
Tužidlo	MH100-MH110	MH110-MH115	MH120	MH120
Riedidlo (10-15%)	00742-00755	00742	00741-00742	MT405
Hrúbka suchého filmu	45-50 micron	40-50 micron	30-40 micron	30- 40 micron
Aplikácia	1 rovnomerne nastriekana vrstva na všetkých dieloch, následne 1 plná vrstva	1 ľahká a rovnomerná vrstva na všetkých dieloch, následne 1 plná vrstva	1 vrstva alebo 1 ľahká vrstva + 1 rovnomerná vrstva	1 vrstva alebo 1 ľahká vrstva + 1 rovnomerná vrstva
Odvetránie	5 -10 minút	2 - 3 minúty	0 - 2 minúty	0 - 2 minúty
Finálne odvetránie	0 –10 minút	0 - 5 minút	0 - 5 minút	0 - 5 minút

Teoretické pokrytie: 11,7 m<sup>2</sup> na 1 kg zmesi pri 40 µm; 12 m<sup>2</sup> na 1 l zmesi pri 40 µm  
DIR 2004/42 / CE: Topcoat IIB / d - VOC pripravený na použitie 420 g / l  
Tento výrobok pripravený na použitie obsahuje najviac 420 g / l VOC

## SUCHÉ ČAS

	MH100	MH110	MH115	MH120	MH120/MT405
--	-------	-------	-------	-------	-------------

Sušenie na vzduchu pri 20 ° C

Bezprašný		40 min.	30 min.	20 min.	10 min.
Spracovateľné	Nedoporučujeme	3-4 h	2-3 h	1,5-2 h	1-1,5 h
Preschnutí		12-24 h	12-24 h	12-24 h	12-24 h

Schnutie pri teplote objektu 60 ° C: (bez IR)

Manipulovateľné po	35 min.	30 min.	20 min.	15 min.	5 min.
--------------------	---------	---------	---------	---------	--------

PROCES ÚSPORY ENERGIE: vyhrejte striekaciu kabínu na teplotu vzduchu 60 ° C, potom zastavte zahrievanie a nastriekané povrchy nechajte v striekacej kabíne až do úplného ochladenia.

Schnutie pri sušení pri teplote 40-50 ° C (bez IR):

Manipulovateľné po	45 min.	40 min.	30 min.	20 min.	10 min.**
--------------------	---------	---------	---------	---------	-----------

**Rýchly proces:** po uplynutí času z tejto tabuľky stačí počkať cca. 1 hodinu pred manipuláciou so striekaným predmetom.

**IR žiariče: (vždy sa riadte pokynmi výrobcu infražiariča, časy a vzdialenosti sa menia podľa farby)**

Flash off	5-6 min.	4-5 min.	3-4 min.		
Max. výkon	10-12 min.	10-12 min.	8-10 min.	Nedoporučujeme	Nedoporučujeme
Vzdialenosť	60-80 cm	60-80 cm	60-80 cm		

Priechodné sušenie trvá ďalšie 3 až 4 dni

## LEŠTENIE

Po 18 hodinách schnutia na vzduchu alebo po sušení v peci počkať cca 1 hodinu (striekaný predmet musí dosiahnuť opäť izbovú teplotu); Následne odstrániť prípadné nečistoty z povrchu, potom leštiť leštiacou pastou Lechler leštiacu pastu Lechler a leštíte (pozri technické údaje pre procesy leštenia č. CL013 a nasledujúce)

## POZNÁMKA

Pri sušení pod 60 ° C sa nemá vozidlo v prvých dňoch po lakovaní vystavovať intenzívnym silným vplyvom (vetranie, chemikálie, agresívne prostriedky). Pred úplným používaním sa vyhnite silným koncentráciám vlhkosti (rose, inovať) a kontaktom s agresívnymi prostriedkami (smog, čistiace prípravky, soľ na posyp ciest).

TECHNICKÝ LIST Č: 0693-SK  
REVÍZIA 08/2019

Zverejnené údaje sú výsledkom dôkladne preverených pokusov a odráža sa v nich posledný a najvyšší stav našich vedomostí. Tieto údaje sú zverejňované iba na čisto informatívne účely a nezaväzujú našu spoločnosť a taktiež nemôžu byť dôvodom k reklamáciám akéhokoľvek druhu v súvislosti a s použitím opísaných produktov. Okrem iného aj preto, že podmienky použitia týchto produktov nepodliehajú našej kontrole. IBA PRE PROFESIONÁLNE POUŽITIE.