







## Obsah [původní verze: v němčině]

1. Symboly.....	57	8. Čištění lakovací pistole.....	65
2. Technické údaje.....	57	9. Údržba.....	66
3. Obsah dodávky .....	59	10. Odstranění poruch.....	69
4. Složení lakovací pistole.....	59	11. Likvidace .....	71
5. Používání podle určení.....	60	12. Zákaznický servis.....	71
6. Bezpečnostní pokyny .....	60	13. Záruka / ručení .....	71
7. Uvedení do provozu .....	63	14. Náhradní díly .....	72
		16. Prohlášení o shodě .....	73

## 1. Symboly

	<b>Varování!</b> před nebezpečím, které může vést k úmrtí nebo závažným zraněním.
	
	<b>Pozor!</b> na nebezpečnou situaci, která může zapříčinit věcné škody.
	
	<b>Nebezpečí výbuchu!</b> Varování před nebezpečím, které může vést k úmrtí nebo závažným zraněním.
	<b>Upozornění!</b> Užitečné tipy a doporučení.

## 2. Technické údaje

Tlak na vstupu pistole			
RP	Operating range (použitelnost)	0,5 bar - 2,4 bar	7 psi - 35 psi
	"Compliant"	max. 2,0 bar	max. 29 psi

Tlak na vstupu pistole			
HVLP	Operating range (použitelnost)	0,5 bar - 2,4 bar	7 psi - 35 psi
	HVLP	max. 2,0 bar	max. 29 psi
	"Compliant"	> 2,0 bary (vnitřní tlak v trysce > 0,7 baru)	> 29 psi (vnitřní tlak v trysce > 10 psi)
	Compliant legislativa Lombardska/Itálie	< 2,5 baru (vnitřní tlak v trysce < 1,0 bar)	< 35 psi (vnitřní tlak v trysce < 15 psi)

Odstup při stříkání			
RP	Operating range (použitelnost)	10 cm - 21 cm	3.9" - 8.3"
	doporučeno	17 cm - 21 cm	6.7" - 8.3"
HVLP	Operating range (použitelnost)	10 cm - 21 cm	3.9" - 8.3"
	doporučeno	10 cm - 15 cm	3.9" - 5.9"

Max. vstupní tlak pistole		
	10,0 bar	145 psi

Spotřeba vzduch při vstupním tlaku v pistoli 2,0 bary		
RP	290 NI/min	10.2 cfm
HVLP	430 NI/min	15.2 cfm

Max. teplota stříkaného média		
	50 °C	122 °F

Hmotnost   Verze	Standard		Digitální	
bez nádoby	496 g	17.5 oz.	498 g	17.6 oz.
s RPS nádobkou 0,6 l	548 g	19.3 oz.	550 g	19.4 oz.
s vícenásobně použitelnou nádobkou 0,6 l	668 g	23.6 oz.	670 g	23.6 oz.
s hliníkovou vícenásobně použitelnou nádobkou 1,0 l	687 g	24.2 oz.	689 g	24.3 oz.
s RPS nádobkou 0,6 l a digitálním měřením tlaku	588 g (s adam 2)	20.7 oz. (s adam 2)	-	

Přípojka stlačeného vzduchu		
	vnější závit 1/4"	
Plnicí množství nádoby na kapalinu (plast)		
	600 ml	
Volitelné: elektronické zařízení na měření tlaku		
Práh zapnutí/vypnutí	0,2 bar	3 psi
Přesnost indikace	± 0,10 bar	± 1 psi
Maximální hodnota indikace	9,9 bar	144 psi
Baterie	Renata CR1632 (výr. č. 213769)	

### 3. Obsah dodávky

- Lakovací pistole se sadou trysek a nádobkou na kapalinu
  - Návod k použití
  - Sada nářadí
  - Spony CCS
- Alternativní provedení s:**
- elektronickým zařízením na měření tlaku

### 4. Složení lakovací pistole [1]





- |                                                                                                            |                                                         |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| [1-1] Rukojeť lakovací pistole                                                                             | [1-11] Šroub regulace množství materiálu                |
| [1-2] Jazýček spouště                                                                                      | [1-12] Pojistná matice regulace množství materiálu      |
| [1-3] Sada trysek se vzduchovou tryskou, tryska na barvu (není viditelná), jehla na barvu (není viditelná) | [1-13] Regulace vzduchu                                 |
| [1-4] Přípojka lakovací pistole s QCC                                                                      | [1-14] Aretační šroub vzduchového mikrometru            |
| [1-5] Přípojka nádoby na kapalinu s QCC                                                                    | [1-15] Vzduchový píst (není viditelný)                  |
| [1-6] Sítko na lak (není viditelné)                                                                        | [1-16] Přípojka stlačeného vzduchu                      |
| [1-7] Nádobka na kapalinu                                                                                  | [1-17] Systém ColorCode (CCS)                           |
| [1-8] Víko nádoby na kapalinu                                                                              | [1-18] Čelní deska pro indikaci tlaku (pouze u DIGITAL) |
| [1-9] Uzávěr proti kapání                                                                                  | [1-19] Indikace tlaku (pouze u DIGITAL)                 |
| [1-10] Regulace kruhového / plochého nástřiku                                                              |                                                         |

## 5. Používání podle určení





Lakovací pistole je podle účelu použití určena k nanášení barev a laků, jakož i jiných vhodných, tekutých médií (stříkaná média) pomocí stlačeného vzduchu na vhodné objekty.





## 6. Bezpečnostní pokyny

### 6.1. Všeobecné bezpečnostní pokyny



 	<b>Varování! Pozor!</b>
 	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Před použitím lakovací pistole si pozorně přečtete všechny bezpečnostní pokyny a celý návod na obsluhu. Bezpečnostní pokyny a stanovené kroky se musejí dodržovat.</li> <li>• Všechny přiložené dokumenty uschovejte a lakovací pistoli odevzdejte jiným osobám pouze dohromady s těmito dokumenty.</li> </ul>	

### 6.2. Bezpečnostní pokyny specifické pro lakovací pistoli

 	<b>Varování! Pozor!</b>
 	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dodržujte místní bezpečnostní, protiúrazové předpisy, předpisy o bezpečnosti práce a předpisy na ochranu životního prostředí!</li> <li>• Lakovací pistolí nikdy nemiřte na osoby!</li> <li>• Lakovací pistoli smí používat, čistit a udržovat pouze odborník!</li> <li>• Osoby, jejichž reakční schopnost je následkem požití drog, alkoholu, léků nebo jinak omezená, nesmějí s lakovací pistolí manipulovat!</li> <li>• Lakovací pistoli v případě poškození nebo chybějících dílů nikdy neuvádějte do provozu! Používejte ji především pouze tehdy, když je pevně přišroubovaný aretační šroub <b>[1-14]</b>! Aretační šroub pevně utáhněte originálním kombinovaným nástrojem SATA na max. 1 Nm.</li> <li>• Před každým použitím lakovací pistoli zkontrolujte a v případě potřeby opravte!</li> </ul>	

 	<b>Varování! Pozor!</b>
 	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Při poškození vyřadte lakovací pistoli okamžitě z provozu a odpojte ze sítě stlačeného vzduchu!</li> <li>• Lakovací pistoli nikdy svévolně nepřestavujte nebo technicky neupravujte!</li> <li>• Používejte výlučně originální náhradní díly příp. příslušenství SATA!</li> <li>• Díly odmontujte a namontujte mimořádně opatrně! Používejte výlučně dodané speciální nářadí!</li> <li>• Používejte výlučně pračky doporučené firmou SATA! Dodržujte návod k použití!</li> <li>• Nikdy nezpracovávejte stříkaná média s obsahem kyselin, louhů nebo benzínu!</li> <li>• Lakovací pistoli nikdy nepoužívejte v blízkosti zápalných zdrojů, jako je např. otevřený oheň, hořící cigarety nebo elektrická zařízení, která nejsou chráněná před výbuchem!</li> <li>• Do pracovního prostředí lakovací pistole se dává pouze takové množství rozpouštědel, barvy, laku nebo jiných nebezpečných stříkaných médií, které je potřebné k provedení následujícího pracovního kroku! Po ukončení prací je odneste do skladovacích prostorů podle určení!</li> </ul>	

### 6.3. Osobní ochranné vybavení




	<b>Varování!</b>
	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Při používání lakovací pistole, jakož i při čištění a údržbě vždy noste schválenou ochranu dýchacích cest a očí a rovněž vhodné ochranné rukavice a pracovní oděv a pracovní obuv!</li> <li>• Při použití lakovací pistole může dojít k překročení hladiny akustického tlaku 85 dB(A). Noste vhodnou ochranu sluchu!</li> <li>• Ohrožení horkými povrchy Při zpracování horkých materiálů (teplota vyšší než 43 °C; 109,4 °F) noste odpovídající <b>ochranné oblečení</b>.</li> </ul>	

Při použití lakovací pistole nedochází k přenosu vibrací na části těla ob-

sluhujícího personálu. Reaktivní síly jsou nepatrné.

## 6.4. Použití v prostředí s nebezpečím výbuchu




Lakovací pistole je schválena pro použití / uložení v prostorech s nebezpečím výbuchu zóny 1 a 2. Je třeba dbát na označení produktu.




		<b>Varování! Nebezpečí výbuchu!</b>
<b>⚠ DANGER</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Následující použití a úkony vedou k zániku ochrany před výbuchem, a proto jsou <u>zakázané</u>:</b></li> <li>• Přinést lakovací pistoli do prostředí s nebezpečím výbuchu výbušné zóny 0!</li> <li>• Používání rozpouštědel a čisticích prostředků na bázi halogenizovaných uhlovodíků! Chemické reakce, které přitom vznikají, mohou být výbušné!</li> </ul>		

### 6.4.1 Dodatečná upozornění o elektronickém zařízení na měření tlaku

Elektronické zařízení pro měření tlaku bylo podrobeno zkoušce prototypu. Bylo vyvinuto, zkonstruováno a zhotoveno v souladu se směrnicí 2014/34/EU. Bylo zařazeno do skupiny podle Ex ia IICT4 Ga nebo Ex ia IICT4 Gb. Smí se používat a instalovat do zóny výbušnosti 1 a 2 s teplotou prostředí až 60 °C. Zkušebna: KEMA 05 ATEX 1090 X. Další schválení: FM Global IS CL I DIV 1 GPS ABCD T4 Ta = 60°C, IS CL I DIV 1 ZN 0 AEx ia IIC T4 Ta = 60°C




a CSA IS CLI I DIV 1, GP A, B, C, D T4, Ex ia IIC T4 Gb, CL I ZN 1 AEx ia IIC T4 Gb Tamax = 60°C, CSA\_05CA1692762.

		<b>Varování! Nebezpečí výbuchu!</b>
<b>⚠ DANGER</b>		
<p><b>Následující použití a manipulace vedou ke ztrátě ochrany před výbuchem a nároku na záruku a jsou tudíž <u>zakázány</u>:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Výměna baterií v prostředích s nebezpečím výbuchu!</li> <li>• Otevření čelní desky pro indikaci tlaku!</li> </ul>		


		<b>Varování! Nebezpečí výbuchu!</b>
<b>DANGER</b>		

• Vložení jiné baterie než CR 1632, firma Renata!  
Při výměně baterií se doporučuje výměna těsnění na přihrádce pro baterie!

## 7. Uvedení do provozu

		<b>Varování! Nebezpečí výbuchu!</b>
<b>DANGER</b>		

• Používejte pouze takové hadice stlačeného vzduchu, které jsou odolné proti rozpouštědlům, antistatické, nepoškozené, technicky bezchybné, s trvalou pevností v tlaku minimálně 10 bar, např. **výr. č. 53090!**

	<b>Upozornění!</b>
-----------------------------------------------------------------------------------	--------------------

**Zajistěte následující předpoklady:**

- Přípojka stlačeného vzduchu - vnější závit 1/4" nebo vhodná přípojná spojka SATA.
- Zajistěte minimální objemový proud stlačeného vzduchu (spotřeba vzduchu) a tlak (doporučený vstupní tlak pistole) podle kapitoly 2.
- Čistý stlačený vzduch, např. pomocí filtru SATA 484, **výr. č. 92320**
- Hadice na stlačený vzduch s minimálním vnitřním průměrem 9 mm (viz výstražné upozornění), např. **výr. č. 53090**.

1. Zkontrolujte pevné uložení všech šroubů **[2-1]**, **[2-2]**, **[2-3]**, **[2-4]** a **[2-5]**. Trysku na barvu **[2-1]** dotáhněte pevně podle **[7-4]** (11 Nm). Aretační šroub **[2-5]** zkontrolujte na pevné uložení podle **[10-1]** případně dotáhněte.
2. Kanálek na barvu propláchněte vhodnou čistící kapalinou **[2-6]**, **dodržte upozornění uvedená v kapitole 8.**
3. Vyrovnání vzduchové trysky: vertikální proud **[2-7]**, horizontální proud **[2-8]**.
4. Namontujte sítko na lak **[2-9]** a nádobku na kapalinu **[2-10]**.

5. Naplňte nádobku na kapalinu (maximálně 20 mm pod horní hranu), uzavřete ji víkem [2-11] a nasadte uzávěr proti kapání [2-12].
6. Hrdlo přípojky [2-13] (není součástí dodávky) našroubujte na vzduchovou přípojku.
7. Připojte hadici stlačeného vzduchu [2-14].

## 7.1. Nastavení vstupního tlaku pistole



### Upozornění!

- Jazyček spouště úplně odtáhněte a vstupní tlak pistole (viz kapitola 2) nastavte podle jednoho z následujících odstavců ([3-1], [3-2], [3-3], [3-4] až [3-5]), poté jazyček spouště opět pusťte.
- U [3-3], [3-4] a [3-5] musí být vzduchový mikrometr [1-13] úplně otevřený/stát ve svislé poloze.
- Pokud se nedosáhne požadovaný vstupní tlak pistole, je nutné zvýšit tlak v síti stlačeného vzduchu; příliš vysoký tlak má za následek vysoké odtahové síly.

[3-1] Lakovací pistole s **digitální indikací tlaku** (exaktní metoda).

[3-2] **SATA adam 2** (příslušenství / exaktní metoda)

[3-3] Samostatný **manometr s regulačním zařízením** (příslušenství).

[3-4] Samostatný **manometr bez regulačního zařízení** (příslušenství).

[3-5] Měření tlaku v **rozvodu stlačeného vzduchu** (nejméně přesná metoda).

## 7.2. Nastavte průchod materiálu [4-1], [4-2], [4-3] a [4-4] - regulace množství materiálu je úplně otevřená



### Upozornění!

Při úplném otevření regulace množství materiálu je opotřebenování trysky na barvu a jehly na barvu nejnižší. Velikost trysky zvolte v závislosti na stříkaném médiu a pracovní rychlosti.

## 7.3. Nastavení stříku

- Nastavení plochého nástřiku (nastavení z výrobního podniku) [5-1].
- Nastavení kruhového nástřiku [5-2].



## 7.4. Lakování

Při lakování jazýček spouště úplně odtáhněte [6-1]. Lakovací pistoli veděte podle [6-2]. Dodržujte vzdálenost při stříkání podle kapitoly 2.

## 8. Čištění lakovací pistole



### Varování! Pozor!

**DANGER** **NOTICE**

- Před jakýmkoliv čisticími pracemi odpojte lakovací pistoli ze sítě stlačeného vzduchu!
- Nebezpečí zranění následkem neočekávaného úniku stlačeného vzduchu a/nebo úniku stříkaného média!
- Lakovací pistoli a nádobku na kapalinu úplně vyprázdněte, stříkané médium náležitým způsobem zlikvidujte!
- Díly odmontujte a namontujte mimořádně opatrně! Používejte výlučně dodané speciální nářadí!
- **Používejte neutrální čisticí kapalinu (hodnota pH 6 až 8)!\***
- **Nepoužívejte kyseliny, louhy, zásady, mořidla, nevhodné regenerační prostředky nebo jiné agresivní čisticí prostředky!\***
- **Neponořujte lakovací pistoli do čisticí kapaliny!\*** **Čisticí kapalina se nikdy nesmí dostat do vzduchových kanálů!**
- Sklo elektronické indikace tlaku nečistěte špičatými, ostrými nebo drsnými předměty!
- Otvory čistěte pouze pomocí čisticích kartáčů SATA nebo jehel na čištění trysek SATA. Použití jiného nářadí může vést k poškození a narušení stříku. **Doporučené příslušenství:** Čisticí sada, **výr. č. 64030.**
- Používejte výlučně pračky doporučené firmou SATA! Dodržujte návod k použití!
- Vzduchový kanálek ostříkujte během celého pracovního procesu čistým stlačeným vzduchem!
- Hlava trysky musí směřovat dolů!
- **Lakovací pistoli nechávejte v pračce pouze po dobu mycího procesu!\*,\*\***
- **Nikdy nepoužívejte ultrazvukové čisticí systémy** - hrozí poškození trysek a povrchů!\*\*\*

**Varování! Pozor!****DANGER NOTICE**

- Po čištění vyfoukejte lakovací pistoli a kanálek na barvu, vzduchovou trysku včetně závitů, jakož i nádobku na kapalinu dosucha pomocí čistého stlačeného vzduchu!\*

\* jinak existuje nebezpečí koroze

\*\* jinak může dojít k poškození elektroniky u pistolí DIGITAL

**Upozornění!**

- Po vyčištění sady trysek zkontrolujte obraz stříkání!
- Další tipy k čištění: [www.sata.com/TV](http://www.sata.com/TV).

## 9. Údržba

**Varování! Pozor!****DANGER NOTICE**

- Před jakýmkoliv údržbovými pracemi odpojte lakovací pistoli ze sítě stlačeného vzduchu!
- Díly odmontujte a namontujte mimořádně opatrně! Používejte výlučně dodané speciální nářadí!

### 9.1. Výměna sady trysek [7-1], [7-2], [7-3], [7-4], [7-5] a [7-6]



Každá souprava trysek SATA se skládá z „jehly na barvu“ [7-1], „vzduchové trysky“ [7-2] a „trysky na barvu“ [7-3] a je ručně nastavena na perfektní rozptyl. Namažte jehlu na barvu [7-1] v místě těsnění jehly (cca 3 cm před objímkou jehly, pružina jehly na barvu) a závit regulačního šroubu množství materiálu [1-11]. Proto soupravu trysek vždy vyměňte kompletně. Po montáži nastavte průchod materiálu podle kapitoly 7.2.

### 9.2. Výměna jehly na barvu Kroky: [8-1], [8-2] a [8-3]



Pokud na samostavitelné jehle na barvu vytéká stříkací médium, je nutná výměna. Demontujte jazýček spouště podle [8-2]. Po demontáži zkontrolujte, zda není jehla na barvu poškozená, popř. proveďte výměnu sady trysek. Při montáži jazýčku spouště dbejte na správnou polohu kolečka

jazyčku [8-2]. Po instalaci nastavte propustnost materiálu podle kapitoly 7.2.



### 9.3. Výměna vzduchového pístu, pružiny vzduchového pístu a vzduchového mikrometru Kroky: [9-1], [9-2] a [9-3]

	<b>Varování!</b>
	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lakovací pistoli odpojte ze sítě stlačeného vzduchu!</li> </ul>	

Výměna je nutná tehdy, když při nestisknutém spouštěcím třmínku uniká vzduch na vzduchové trysce nebo na vzduchovém mikrometru. Po demontáži pouzdra vzduchového mikrometru namažte tukem na pistole SATA (č. art. 48173), nasadte pomocí vzduchového pístu a pevně utáhněte aretační šroub originálním kombinovaným nástrojem SATA na max. 1 Nm. [9-1]. Po instalaci nastavte propustnost materiálu podle kapitoly 7.2.

	<b>Varování!</b>
	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte upevnění aretačního šroubu! Vzduchový mikrometr může nekontrolovaně vystřelit z lakovací pistole!</li> </ul>	

### 9.4. Výměna těsnění (na straně vzduchu)

	<b>Varování!</b>
	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lakovací pistoli odpojte ze sítě stlačeného vzduchu!</li> </ul>	



**Kroky: [8-1], [8-2], [9-1], [9-2], [9-3], [9-4] a [9-5]**

Výměna samostavitelného těsnění [9-5] je nutná, když uniká vzduch pod jazyčkem spouště.

1. Po demontáži tyče vzduchového pístu [9-4] proveďte kontrolu, příp. vyčistěte nebo v případě poškození (škrábance nebo zkroucení) (č. art. 48173) namažte a namontujte, dbejte na směr montáže!

2. Pouzdro vzduchového mikrometru rovněž namažte tukem na pistole, nasadte pomocí vzduchového pístu a pevně utáhněte aretační šroub originálním kombinovaným nástrojem SATA na max. 1 Nm.

Po namontování nastavte průchod materiálu podle kapitoly 7.2.

	<b>Varování!</b>
 <b>DANGER</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte upevnění aretačního šroubu! Vzduchový mikrometr může nekontrolovaně vystřelit z lakovací pistole!</li> </ul>	

## 9.5. Výměna CCS (systém ColorCode)

CCS k individuálnímu označení lakovací pistole lze vyměnit podle [9-6].

## 9.6. Výměna vřetena regulace paprsku na kulatý/ široký nástřik Kroky: [10-1], [10-2], [10-3]

Výměna je nutná v tom případě, pokud uniká vzduch z regulace nebo regulace nefunguje.





### 1. Odstranění starého vřetena





- Odstraňte šroub [10-1] (Torx TX20)
- Vyjměte knoflík [10-2]
- Vytočte vřeteno [10-3] klíčem (šířka 14)
- Zkontrolujte výskyt zbytků materiálu a laku na úchyty vřetena, příp. zbytky odstraňte a vyčistěte rozpouštědlem

### 2. Namontování nového vřetena

- Našroubujte vřeteno [10-3]
- Knoflík [10-2] nasuňte na šestihran vřetena
- Aretační šroub [10-1] (Torx TX20) pevně utáhněte na max. 1 Nm při tom pevně držte knoflík

## 9.7. Výměna baterie (DIGITAL) [11-1] a [11-2]

 	<b>Varování! Nebezpečí výbuchu!</b>
 <b>DANGER</b> 	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Baterii vyměňujte pouze mimo prostředí s nebezpečím výbuchu!</li> </ul>	

 	<b>Varování! Nebezpečí výbuchu!</b>
 	

- Bezpodmínečně dodržujte bezpečnostní pokyny, uvedené v kapitole 6.4.2!
- Neotvírejte krycí desku digitální jednotky [11-3]! V opačném případě zaniká nárok na záruku!

Životnost baterie je 1 - 3 roky v závislosti na intenzitě používání. Kapacita baterie je elektronicky sledována. Aby byla vyloučena chyba měření, vypne se v případě nedostatečné kapacity baterie displej. Baterii je třeba vyměnit. Podle displeje a používání musí být baterie vyměněna v těchto časových úsecích:

#### Zobrazení:

Symbol baterie	4 - 5 týdnů
Vykřičník (blikající)	2 - 3 týdny
Zobrazení "Lo <sup>b</sup> " při zapnutí <1	

Nový kryt přihrádky na baterie s předběžně namontovaným těsněním (č. art. 1057414 včetně baterie) pevně našroubujte a zkontrolujte fungování.

## 10. Odstranění poruch

Porucha	Příčina	Náprava
Nepravidelný střík (kmitání/vynechávání) nebo vzduchové bublinky v nádobce na kapalinu	Tryska na barvu není dostatečně utažená	Dotáhněte trysku na barvu [2-1]
Vzduchové bublinky v nádobce na kapalinu	Uvolněná vzduchová tryska	Vzduchovou trysku [2-2] dotáhněte rukou
	Znečištěný prostor mezi vzduchovou tryskou a tryskou na barvu („oběh vzduchu“)	Vyčistěte oběh vzduchu, dodržujte upozornění kapitoly 8

Porucha	Příčina	Náprava
Vzduchové bublinky v nádobce na kapalinu	Znečištěná nebo poškozená sada trysek	Vyčistěte sadu trysek, kapitola 8., příp. vyměňte, kapitola 9.1
	Nedostatečné množství stříkaného média v nádobce na kapalinu	Doplňte nádobku na kapalinu <b>[1-6]</b>
	Závadné těsnění jehly na barvu	Vyměňte těsnění jehly na barvu, kapitola 9.3
Obraz stříkání je příliš malý, šikmý, jednostranný nebo rozštěpený	Otvory vzduchové trysky jsou zanesené lakem	Vyčistěte vzduchovou trysku, dodržujte upozornění kapitoly 8
	Poškozený hrot trysky na barvu (čípek trysky na barvu)	Zkontrolujte, zda hrot trysky na barvu není poškozený, v případě potřeby vyměňte sadu trysek, kapitola 9.1
Regulace kruhového/ plochého nástřiku se nedá otočit	Regulační ventil znečištěný	Odmontujte regulaci kruhového / plochého nástřiku, uveďte do provozu schopného stavu nebo kompletně vyměňte, kapitola 9.7
Lakovací pistole nevyplíná vzduch	Znečištěné osazení vzduchového pístu nebo opotřebovaný vzduchový píst	Vyčistěte osazení vzduchového pístu a/ nebo vyměňte vzduchový píst, obal vzduchového pístu, kapitola 9.4
Koroze na závitě vzduchové trysky, kanálku materiálu (přípojce nádobky) nebo na tělese lakovací pistole	Čisticí kapalina (vodnatá) zůstává příliš dlouho v/na pistoli	<b>Proveďte čištění, dodržujte upozornění kapitoly 8,</b> nechte vyměnit těleso pistole
	Nevhodné čisticí kapaliny	

Porucha	Příčina	Náprava
Černý digitální displej	Pistole byla příliš dlouho v čisticí kapalině	<b>Proveďte čištění, dodržujte upozornění kapitoly 8,</b> nechte vyměnit digitální jednotku
	Nesprávná poloha pistole v pračce	
Stříkané médium uniká za těsněním jehly na barvu	Závadné nebo chybějící těsnění jehly na barvu	Vyměňte / namontujte těsnění jehly na barvu, kapitola 9.3
	Znečištěná nebo poškozená jehla na barvu	Vyměňte sadu trysek, kapitola 9.1; v případě potřeby vyměňte těsnění jehly na barvu, kapitola 9.3
Lakovací pistole kape na hrot trysky na barvu („čípek trysky na barvu“)	Cizí těleso mezi hrotem jehly na barvu a tryskou na barvu	Vyčistěte trysku na barvu a jehlu na barvu, dodržujte upozornění kapitoly 8
	Poškozená sada trysek	Vyměňte sadu trysek, kapitola 9

## 11. Likvidace

Likvidace úplně vyprázdněné lakovací pistole jako druhotné suroviny. Aby se zabránilo škodám na životním prostředí, likvidujte baterie a zbytky stříkaného média náležitým způsobem, odděleně od lakovací pistole. Dodržujte místní předpisy!



## 12. Zákaznický servis

Příslušenství, náhradní díly a technickou podporu získáte u svého prodejce SATA.

## 13. Záruka / ručení

Platí všeobecné obchodní podmínky SATA a případné další smluvní dohody, jakož i příslušné platné zákony.

**SATA neručí především při:**

- nedodržení návodu k použití
- používání výrobku v rozporu se stanoveným účelem použití

- používání ze strany nezaškoleného personálu
- nepoužívání osobního ochranného vybavení
- nepoužívání originálního příslušenství a originálních náhradních dílů
- svévolných přestavbách nebo technických úpravách
- přirozeném opotřebování
- namáhání úderem netypickém pro dané použití
- montážních a demontážních pracích

## 14. Náhradní díly [13]

Pol.	Obj. č.	Název
1	1826	Obal se 4 uzávěry proti kapání pro plastovou nádobku s objemem 0,6 l
2	49395	Šroubové víko pro plastovou nádobku 0,6 l
3	27243	Nádobka na kapalinu QCC 0,6 l s rychlou výměnou (plast)
4	211508	Těsnící kroužek
5	140582	Balení s 5 těsnícími prvky pro trysku na barvu
6	86843	Tyčka vzduchového pístu
7	133942	Držák těsnění (ze strany vzduchu)
8	211458	Sada válečků pro spoušť
9	211433	Sada pro spoušť
10	19745	kulový šroub vnější závit 1/4" x M15 x 1 pro lakovací pistole, které nemají označení DIGIT
11	211409	Obal se 4 sponami CCS (zelená, modrá, červená, černá)
12	1057357	Rýhovaný knoflík a šroub (po 2 ks)
13	213025	Vřeteno k regulaci kruhového/plochého nástřiku
14	133934	Obal se 3 těsněními pro vřeteno regulace kruhového/plochého nástřiku
15	211391	Balení se 3 aretačními šrouby pro vzduchový mikrometr řady SATAjet 5000
16	133991	Obal se 3 hlavami vzduchových pístů
17	211466	Regulace vzduchu
18	133959	Sada pružin - 3x jehla na barvu/ 3x pružiny vzduchového pístu
19	211474	Regulace množství materiálu s pojistnou maticí
20	15438	Těsnění jehly na barvu



Pol.	Obj. č.	Název
21	3988	Samostatný balík s 10 kusy sítko na lak
	76018	Obal s 10 x 10 kusy sítek na lak
	76026	Obal s 50 x 10 kusy sítek na lak
22	1057414	Sada baterií se závěrným šroubem a těsněním pro zařízení <b>DIGITAL</b>
23	211441	Držák těsnění s pouzdrem řady 5000 <b>DIGITAL</b>
24	16162	Kulový kloub - vnější závit 1/4" pro lakovací pistole <b>DIGITAL</b>
25	211516	Kulový kloub s držákem těsnění a pouzdrem řady 5000 <b>DIGITAL</b>
	1057323	Sada nářadí

□	Obsaženo v opravné sadě (č. art. 1047522)
•	Obsaženo v servisní jednotce vzduchového pístu (výr. č. 82552)
△	Obsaženo v sadě pružin (výr. č. 133959)
○	Obsaženo v sadě těsnění (výr. č. 136960)

## 16. Prohlášení o shodě

Aktuálně platné prohlášení o shodě najdete zde:



[www.sata.com/downloads](http://www.sata.com/downloads)

# **STREETKOLOR.CZ**

Vše pro tvůj airbrush a autolak