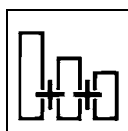
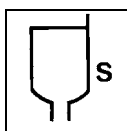


MC420 - MACROFAN ULTRA UHS CLEARCOAT



1000 ml +
500 ml +
0-50 ml

Zpracovateľnosť
pri 20°C:
1,5-2 hodiny



21-23° DIN 4
pri 20°C



Ø 1,4 mm
3 bary - ATM

HVLP:
Ø1,2-1,4 mm
2-2,5baru
Počet vrstiev:
1



Schnutie v peci
pri 60°C:
30 minút



7-8 minút
odvetranie
12-15 minút
vytvrdenie

POPIS

2K Acryl-čirý lak ULTRA HIGH-SOLID (V.O.C. < 420 g/l)

OBLAST POUŽITÍ

Krycí lak pre dvojvrstvé bázické lakovanie. Obzvlášť pre časti alebo celkové plochy osobných áut.

VLASTNOSTI

- V.O.C. <420 g/l
- Vysoká výdatnosť (jednovrstvé lakovanie)
- Ľahké spracovanie
- Veľmi rýchle schnutie
- Veľmi dobrá tvrdosť
- Veľmi dobrý lesk
- Dobrá odolnosť voči počasiu
- Ľahká leštitelnosť

PRÍPRAVA PODKLADU

Povrchy prelakované matnými základnými lakmi - farbami BSB alebo HYDROFAN

PRACOVNÝ POSTUP

Striekacie tradičnými alebo HVLP pištoľami

Pomery:

Kde sú V.O.C. hodnoty obmedzené:

MC420 MACROFAN ULTRA UHS CLEARCOAT
MH520 MACROFAN ULTRA UHS HARDENER (tužidlo)
00755 – 00697* * DILUENTI AUTOREFINISHING (riedidlo)

Viskozita zmesi pri 20°C: 21-23° DIN 4

Kde nie sú V.O.C. hodnoty obmedzené:

MC420 MACROFAN ULTRA UHS CLEARCOAT
MH520 MACROFAN ULTRA UHS HARDENER (tužidlo)
00755 – 00697* * DILUENTI AUTOREFINISHING (riedidlo)

Viskozita zmesi pri 20°C: 18-19° DIN 4

- **00697 len s matnými lakmi BSB**

Pri hmotnosti a objeme

1000 dielov
500 dielov
0-50 dielov

Pri hmotnosti a objeme

1000 dielov
500 dielov
0-100 dielov

Spracovateľnosť pri 20°C: 1,5-2 hodiny
Ø Striekacia tryska: konvenčná pistol' 1,4 mm ; HVLP pistol' 1,2-1,4 mm
Striekací tlak : konvenčná pistol' 3 bar ; HVLP pistol' 2-2,5 bar
Striekacie vrstvy: 1 (alebo ½+1)
Doporučená hrúbka vrstvy: 30-50 mikrónoch
Teoretická hodnota výdatnosti: 1 kg = 12-13 m² pri 40 mikrónoch
1 lt = 12-13 m² pri 40 mikrónoch
V.O.C. hodnota nastriekaného produktu (21-23" DIN 4): <420g/l.

Spracovanie:

½ + 1 **vrstvy** – Naniesť jednu "slabšiu" vrstvu, po odvdzdušení (asi 5 min.) naniesť jednu plnú vrstvu.

1 **vrstva** – Naniesť jednu plnú vrstvu.

SCHNUTIE

Schnutie na vzduchu pri 20°C:

nedoporučené

Schnutie v peci pri 60°C:

30 Min (bez odvetrania)

schnutie pod Infražiaričom:

7-8 min odveranie

12-15 min (Max. výkon)

Kompletné vytvrdnutie dosiahnete za 3-4 dni.

LEŠTENIE

Po schnutí v peci cca 1 hodinu počkať (dopr. prostriedok musí dosiahnúť opäť izbovej teploty); eventuálne odstrániť nečistoty, potom leštiť.

POZNÁMKY

Pri sušení pod 60°C se nemá vozidlo v prvých dňoch po lakovaní vystavovať intenzívnym silným vplyvom (vetranie, chemikálie, agresívne prostriedky). Pred úplným používaním sa vyhnite silným koncentráciám vlhkosti (rosa, inovať) a kontaktom s agresívnymi prostriedkami (smog, čistiace prípravky, soľ na posip ciest).

Technický list č. 0481-SK

REVÍZIA: 07/2019

Zverejnené údaje sú výsledkom dôkladne preverených pokusov a odráža sa v nich posledný a maximálny stav našich znalostí. Tieto údaje sú zverejňované výhradne k čisto informatívnym účelom a nezavazujú našu spoločnosť a taktiež nemôžu byť dôvodom k reklamáciám akéhokoľvek druhu v súvislosti a s použitím popísaných produktov. Okrem iného aj preto, že podmienky použitia týchto produktov nepodliehajú našej kontrole.